

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ, отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU T-IT.СП28.00035/19

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Нефтемаш Арсенал".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 301842, РОССИЯ, Тульская область, Ефремовский район, город Ефремов, улица Ленинградская, дом 136, литер А, помещение 6. ОГРН: 1187154020239.

Телефон: +7 4991100160. Адрес электронной почты: info@zavodnma.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Belleli Energy СРЕ S.r.l".

Место нахождения (адрес юридического лица): ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN) A

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN); РУМЫНИЯ, Sos. Berceni nr. 104, Parter, Camera nr. 1, București 041919.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: реактор, тип R, артикул 82-R-1002, заводской № 17904.02. Продукция выпускается в соответствии с ASME Глава VIII Разделы 1 и 2 (издание 2017) "Правила строительства сосудов под давлением".

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Заключение о результатах исследования типа оборудования № 05/6-11-2019 от 25.11.2019. Обоснование безопасности 17904-02-001 ОБ. Паспорт сосуда 82-R-1002. Результаты прочностных расчетов CN-17904.02_rev.6.

Руководство по установке, запуску, пуску, обслуживанию и эксплуатации ISOM-17904.02_rev.4.

Конструкторская документация DWG-17904.02-01_rev.5, DWG-17904.02-02_rev.5, DWG-17904.02-03_rev.5, DWG-17904.02-04_rev.4, DWG-17904.02-05_rev.2, DWG-17904.02-12_rev.4. Протоколы приемо-сдаточных гидравлических испытаний в производственной лаборатории изготовителя № V&D-17904.02-01 от 05.04.2019.

Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе DIM-17904_rev.0, MT-17904_rev.0, RT-17904_rev.0, TOFD-17904_rev.0, UT-17904_rev.0, VT-17904_rev.1, PA-17904_rev.0, UTW.O.17904_rev.0, FCP-17904_rev.2, HDT-17904_rev.2, НУТ-17904_rev.1, PMI-17904_rev.2, WB17904/02_rev.2.

Результаты неразрушающего контроля сварных соединений. Документы, подтверждающие характеристики материалов. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов изготовителя.

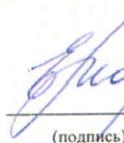
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Тест-С.-Петербург". Адрес места нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 190103, Россия, город Санкт-Петербург, ул. 10-ая Красноармейская, дом 22, Литер А. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.10СП28 выдан 29.10.2014 Федеральной службой по аккредитации. Телефон: +7 (812) 334 02 62, +7 (812) 327 55 52, +7 (812) 327 55 54, +7 (812) 327 55 59. Адрес электронной почты: cert@test-spb.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Общество с ограниченной ответственностью "Нефтемаш Арсенал" - уполномоченное иностранным изготовителем лицо на основании соглашения б/н от 04.11.2019. Производственные площадки: "Belleli Energy СРЕ S.r.l.", адрес: ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN); "WALTER TOSTO WTB S.r.l.", адрес: РУМЫНИЯ, Sos. Berceni nr. 104, Parter, Camera nr. 1, București 041919

ДАТА ВЫДАЧИ: 27.11.2019

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Морозова Елена Владимировна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Муюлов Рамиль Равилевич
(Ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "Нефтемаш Арсенал".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 301842, РОССИЯ, Тульская область, Ефремовский район, город Ефремов, улица Ленинградская, дом 136, литер А, помещение 2, 6.

ОГРН: 1187154020239.

Номер телефона: +7 4991100160. Адрес электронной почты: info@zavodnma.ru

В лице: генерального директора Левойкина Олега Михайловича

заявляет, что Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: реакторы, тип R (Рабочие параметры: вместимость до 3000 м³ включительно, максимально допустимое рабочее давление до 21,0 МПа включительно).

Изготовитель: "Belleli Energy CPE S.r.l."

Место нахождения (адрес юридического лица): ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN)

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN); РУМЫНИЯ, Sos. Berceni nr. 104, Parter, Camera nr. 1, București 041919.

Документация, в соответствии с которой изготовлена продукция: ASME Глава VIII Раздел 1 и 2 (издание 2017) "Правила строительства сосудов под давлением".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419899890. Серийный выпуск.

Соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификат на тип продукции № ЕАЭС RU Т-ИТ.СП28.00035/19 от 27.11.2019, выдан органом по сертификации продукции и услуг ООО "Тест-С.-Петербург", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.СП28.

Протокол приемо-сдаточных испытаний № V&D-17904.02-01 от 05.04.2019 испытательной лаборатории "WALTER TOSTO WTB S.r.l.", адрес: РУМЫНИЯ, Sos. Berceni nr. 104, Parter, Camera nr. 1, București 041919.

Обоснование безопасности 17904-02-001 ОБ. Паспорт сосуда 82-R-1002. Результаты прочностных расчетов CN-17904.02_rev.6. Руководство по установке, запуску, пуску, обслуживанию и эксплуатации ISOM-17904.02_rev.4. Конструкторская документация DWG-17904.02-01_rev.5, DWG-17904.02-02_rev.5, DWG-17904.02-03_rev.5, DWG-17904.02-04_rev.4, DWG-17904.02-05_rev.2, DWG-17904.02-12_rev.4. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе DIM-17904_rev.0, MT-17904_rev.0, RT-17904_rev.0, TOFD-17904_rev.0, UT-17904_rev.0, VT-17904_rev.1, PA-17904_rev.0, UTW.O.17904_rev.0, FCP-17904_rev.2, HDT-17904_rev.2, НУТ-17904_rev.1, PMI-17904_rev.2, WB17904/02_rev.2. Результаты неразрушающего контроля сварных соединений. Документы, подтверждающие характеристики материалов. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя. Схема декларирования: 5д.

Дополнительная информация

Условия хранения: хранить до монтажа на объекте, соблюдая все меры предосторожности, чтобы избежать повреждений и коррозии, под навесами или в помещениях (без отопления). Срок хранения – не менее 36 месяцев. Срок службы продукции – не менее 20 лет.

Общество с ограниченной ответственностью "Нефтемаш Арсенал" – уполномоченное иностранным изготовителем лицо на основании соглашения б/н от 04.11.2019.

Производственные площадки: "Belleli Energy CPE S.r.l.", адрес: ИТАЛИЯ, Via G. Taliercio 1, 46100 Mantova (MN); "WALTER TOSTO WTB S.r.l.", адрес: РУМЫНИЯ, Sos. Berceni nr. 104, Parter, Camera nr. 1, București 041919.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.11.2024 включительно



М.П. ЛЕВЕЙКИН ОЛЕГ МИХАЙЛОВИЧ

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-ИТ.СП28.В.06531/19

Дата регистрации декларации о соответствии

30.11.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.АК01.В.07087/19

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Полное наименование продукции	Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
<p>Печи трубчатые нагревательные</p>	<p>Однокамерные со свободным вертикальным факелом типа ГС -Двухкамерные со свободным вертикальным факелом типа ГС2 -Однокамерные с настильным вертикальным факелом типа ГН -Однокамерные с настильным вертикальным факелом типа ГН2 Печи коробчатые трубчатые с верхним отводом дымовых газов, вертикальными трубами в камере радиации - Однокамерные типа ВС -Двухкамерные типа ВС2 -Трёхкамерные типа ВС3 -Четырёхкамерные типа ВС4; Печи секционные коробчатые с прямоугольными горизонтальными витыми радианными змеевиками, отдельно стоящей камерой конвекции - Односекционные типа СС -Двухсекционные типа СС2 -Трёхсекционные типа СС3 -Четырёхсекционные типа СС4; Печи цилиндрические трубчатые с верхней камерой конвекции с вертикальными (или витыми</p>	<p>8419899890</p>	<p>ТУ 3688-001-32716786-2018 «Печи трубчатые нагревательные и их комплектующие».</p>

Заявитель



подпись

Левейкин Олег Михайлович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.AK01.B.07087/19

Полное наименование продукции	Сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	горизонтальными) змеевиками - со свободным вертикальным факелом типа ЦС - с дифференцированным подводом воздуха по высоте настольного факела и камерой радиации типа ЦД 4 Печи цилиндрические трубчатые с кольцевой камерой конвекции с вертикальными трубами в камере радиации и конвекции - со свободным вертикальным факелом типа КС - с дифференцированным подводом воздуха по высоте настольного факела и камерой радиации типа КД 4 Печи блочные трубчатые -Прямого нагрева типа ПТБ, ПТБМ -С промежуточным теплоносителем ПП		

Заявитель



Левейкин Олег
 Михайлович
 (Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "НЕФТЕМАШ АРСЕНАЛ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Тульская Область, 301842, Ефремовский район, город Ефремов, улица Ленинградская, дом 136, литера А, этаж, пом. 2, 6, основной государственный регистрационный номер: 1187154020239, номер телефона: +74872337319, адрес электронной почты: zavodnma@gmail.com

в лице Директора Левейкина Олега Михайловича

заявляет, что Печи трубчатые нагревательные, типы по приложению № 1 на 2 листах

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "НЕФТЕМАШ АРСЕНАЛ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Тульская Область, 301842, Ефремовский район, город Ефремов, улица Ленинградская, дом 136, литера А, этаж, пом. 2, 6.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3688-001-32716786-2018 «Печи трубчатые нагревательные и их комплектующие».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419899890. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

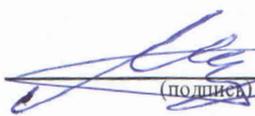
Протокола испытаний № ЛМЧ-ГР06032019-038 от 06.03.2019 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАБОРАТОРИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ», аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00003.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.03.2024 включительно


(подпись)



Левейкин Олег Михайлович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АК01.В.07087/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.03.2019